

Pressemitteilung

Sicher geprüfte Schraub- und Fügeverbindungen

Kistler stellt erstmals auf der Fastener Fair breites Portfolio von Analyse- und Messsystemen vor

Winterthur, Februar 2019

Die Kistler Gruppe zeigt auf der Fachmesse Fastener Fair 2019 in Stuttgart vom 19. bis 21. März am Stand 862, Halle 1 ihre Prüf- und Analysesysteme für Schraubverbindungen. Das breite Portfolio umfasst Lösungen zur Prüfung und Qualitätssicherung entlang der gesamten Wertschöpfungskette, von Entwicklung über Produktion bis zum Einsatz in der Fertigung. Kistler nimmt erstmals an der Fachmesse für die Verbindungs- und Befestigungsbranche teil.

Angesichts hoher Anforderungen an Qualität und Produktivität in der Schraubmontage müssen die verwendeten Werkzeuge und Verbindungselemente kontinuierlich überwacht und geprüft werden. Als führender Lösungsanbieter zur Qualitäts- und Effizienzsteigerung bietet Kistler hierfür ein breites Portfolio an Prüf- und Analysesystemen. Auf der Fastener Fair in Stuttgart stellt Kistler drei Lösungen vor, die der Prüfung entlang der gesamten Produktionskette dienen: den Laborprüfstand Vibration Test System, das einfache Prüfsystem Analyse Basic und das portable Messgerät INSPECTpro. Zusätzlich zeigt das Unternehmen das flexible NC-Fügesystem NCFH.

Für Laboranwendungen: Vibration Test System

Der Schraubenprüfstand von Kistler ermöglicht eine dynamische Prüfung des Sicherungsverhaltens von Schraubverbindungen nach international festgelegten Standards. Anwender in Forschung und Entwicklung sowie Qualitätssicherung können hier reale Belastungsfälle testen. Dazu werden Prüflinge in spezielle spielfreie Halterungen eingesetzt und mit bis zu 50 kN quer zur Schraubachse belastet. Hub, Prüffrequenz sowie Amplitude sind beim Vibration Test System allesamt während des Betriebs verstellbar.

Alle Funktionen des Stand-Along-Systems sind mit der integrierten Software testXpert kontrollier- und steuerbar. Bei Bedarf lässt sich zudem eine Reibwertprüfung integrieren, ein wichtiger Faktor zur Qualitätssicherung insbesondere in der Automobil- und Eisenbahnindustrie. Das Laborsystem besteht aus einer wartungsarmen mechanischen Baugruppe mit Antriebseinheiten sowie Vorspannkraft- und Gewindemomentsensoren.

Für unkompliziertes Testen: Analyse Basic mit testXpert® III

Für Schraubenhersteller, Beschichter oder Endanwender, die nach definierten Normanforderungen prüfen, zeigt Kistler am Messestand Analyse Basic, ein einfaches Prüfsystem für standardisiertes und normenkonformes Testen mit wenigen Klicks. So lassen sich Schrauben und Muttern mit einem Drehmoment von bis zu 500Nm nach ISO-Standards prüfen. Die integrierte Software testXpert III ist mehrsprachig verfügbar und liegt in neuer Version auf. Die neu strukturierte, intuitive Bedienoberfläche und der einfache Testaufbau erleichtern Anwendern den Einstieg in die Prüfung. Ein Tag Schulung reicht aus, um mit diesem Prüfsystem Qualitätssicherung effizient und kostengünstig zu gestalten.

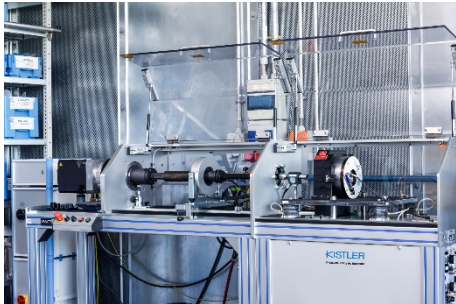
Mobil prüfen: INSPECTpro

Einen sehr flexiblen Einsatz, beispielweise für die Qualitätssicherung im Wareneingang oder zur schnellen Überprüfung von Verbindungselementen, ermöglicht das INSPECTpro. Das portable System mit Akkubetrieb ist an Kistler-Sensorik angeschlossen und ermittelt die Gesamtreibungszahl von Verbindungselementen. Direkt während des Prüflingsanzugs werden die Messgrößen in Echtzeit grafisch und numerisch drahtlos übermittelt und auf dem Bildschirm dargestellt. Im Anschluss ermittelt das System automatisch die Gesamtreibungszahl und zeigt sie auf dem Bildschirm an. Für eine erweiterte Auswertung und Dokumentation der Messergebnisse können die Daten exportiert und an die Software testXpert III angebunden werden. Außerdem hat der Anwender die Möglichkeit, das System mittels Softwaremodulen individuell zu konfigurieren und es damit für vielfältige weitere Messaufgaben zu nutzen.

Verbinden statt schrauben: Messsystem NCFH

Als Weltmarktführer der dynamischen Messtechnik bietet Kistler auch Messsysteme für andere Fügesysteme. Eines der elektromechanischen Fügesysteme, das NC-Fügemodul NCFH, wird bei der Fastener Fair ebenfalls präsentiert. Das System besteht aus einem Hohlwellenantrieb und punktet vor allem mit seiner kompakten Bauform, der extrem hohen Dynamik, zwei verfügbaren Messbereichen, einem erhöhten Überlastschutz sowie einer geringen Ersatzteilkhaltung.

Bildmaterial (Abdruck honorarfrei unter Angabe der Bildquelle Kistler Gruppe)



Das Vibration Test System von Kistler ermöglicht die dynamische Prüfung des Sicherungsverhaltens von Schraubverbindungen.



Schnelles und flexibles Messen mit dem portablen System INSPECTpro.



Die neue Software testXpert III erleichtert Dokumentation und Auswertung von Messdaten.

Medienkontakt

Suzanne Gräser Bieri
Divisional Marketing Manager IPC
Tel.: +41 52 224 14 69
Email: suzanne.graeserbieri@kistler.com

Über die Kistler Gruppe

Kistler ist Weltmarktführer für dynamische Messtechnik zur Erfassung von Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Spitzentechnologien bilden die Basis der modularen Lösungen von Kistler. Als erfahrener Entwicklungspartner ermöglicht Kistler seinen Kunden in Industrie und Wissenschaft, Produkte und Prozesse zu optimieren und nachhaltige Wettbewerbsvorteile zu schaffen. Das inhabergeführte Schweizer Unternehmen prägt durch seine einzigartige Sensortechnologie zukünftige Innovationen in der Automobilentwicklung und Industrieautomation sowie zahlreichen aufstrebenden Branchen. Mit einem breiten Anwendungswissen und der absoluten Verpflichtung zu Qualität leistet Kistler einen wichtigen Beitrag zur Weiterentwicklung aktueller Megatrends. Dazu gehören Themen wie elektrifizierte Antriebstechnologie, autonomes Fahren, Emissionsreduktion und Industrie 4.0. Rund 2 200 Mitarbeitende an über 60 Standorten weltweit widmen sich der Entwicklung neuer Lösungen und bieten anwendungsspezifische Services vor Ort. Seit der Gründung 1959 wächst die Kistler Gruppe gemeinsam mit ihren Kunden und erzielte 2018 einen Umsatz von CHF 475 Millionen. Rund 8 % davon fließen zurück in Forschung und Technologie – und damit in bessere Ergebnisse für alle Kunden.