

Pressemitteilung

Fakuma 2018 – Kistler zeigt ComoNeo: wegweisendes Spritzgießen mit System

Winterthur, Oktober 2018

Auf der Fakuma vom 16. bis 20. Oktober 2018 in Friedrichshafen zeigt die Kistler Gruppe das weiterentwickelte Prozessüberwachungssystem ComoNeo für hohe Qualität, Effizienz und Transparenz beim Spritzgießen. Aus der großen Bandbreite von Funktionen kann sich der Anwender sein maßgeschneidertes Monitoring-Paket zusammenstellen.

Kunststoffverarbeitende Unternehmen, die ihre Spritzgießprozesse optimieren wollen, um die Produktqualität und die Wirtschaftlichkeit zu erhöhen, setzen auf ComoNeo: Das Prozessmonitoringsystem entwickelt sich beständig weiter – auf der einen Seite, um für neue Anwendungsfälle gerüstet zu sein, aber natürlich auch, um eine möglichst umfassende, lückenlose und kosteneffiziente Optimierung zu gewährleisten.

Auf Grundlage der Messung des Werkzeuginnendruckes mit bewährten Sensoren von Kistler stehen dem Anwender modulare Funktionen zur Verfügung, die ihn darin unterstützen, den Spritzgießprozess vorausschauend zu beherrschen und somit optimale Ergebnisse zu erzielen. Mit seiner Kombination aus Assistenz, Überwachung und Regelung sowie Vorhersage ist Kistler ComoNeo in der Version 3.0 technologisch führend und schafft nicht zuletzt die Voraussetzungen für transparente Prozesse, wie sie für Industrie 4.0 erforderlich sind.

Unterstützung nach Maß: dank ComoNeo sicher zum gewünschten Ergebnis

Anwender profitieren vor allem davon, sich vom System je nach ihrem Know-how unterstützen zu lassen. Als praktisches Instrument zur Vorhersage hat Kistler die Software Stasa QC in ComoNeo integriert, die auf der Basis von Messwerten und statistischen Analysen die Qualität der gefertigten Bauteile vorausberechnet und innerhalb der Toleranzgrenzen bewertet. Diese besondere Art der Prozessüberwachung ist vor allem für Hersteller hochwertiger Bauteile interessant, die etwa im sicherheitskritischen oder medizintechnischen Bereich operieren.

Um für seine Spritzgießprozesse optimale Ergebnisse hinsichtlich Produktqualität und Kosteneffizienz zu erzielen, kann sich der Kunde sein ComoNeo aus folgenden Funktionen zusammenstellen:

- **ComoNeoPREDICT** Erlaubt eine modellbasierte Voraussage der spezifizierten Bauteilqualität auf Grundlage des Werkzeuginnendruck- und Temperaturverlaufs – für optimale Prozessparameter und transparente Prozesse

- **ComoNeoMERGE** beherrscht auch die komplexere Verfahrenstechnik beim Einsatz mehrerer Materialien – bis zu vier Komponenten mit unterschiedlichen Werkzeugtechnologien werden überwacht und bewertet.
- **ComoNeoMULTIFLOW** Bei Mehrkavitätenwerkzeugen ermöglicht diese Option eine Ausbalancierung des Heißkanals durch individuelle Nachregelung der Düsentemperatur – für gleiche Füllbedingungen in allen Kavitäten und eine automatische Korrektur von Abweichungen.
- **ComoNeoSWITCH** Diese Funktion sorgt für ein automatisches Umschalten von der Einspritzphase zur Nachdruckphase zum optimalen Zeitpunkt – für ausgeglichenes Füllverhalten und einen werkzeugschonenden Prozessverlauf.
- **ComoNeoCOMPOSITE** Ebenfalls neu ist die Möglichkeit, Spritzgießen im RTM-Verfahren zu optimieren: spezielle RTM-Sensoren von Kistler schaffen die Voraussetzung für eine kontrollierte Verarbeitung von Langfaser-Composites mit hoher Qualität.
- **ComoNeoGUARD** Er unterstützt den Anwender dabei, Überwachungsfenster zu definieren, die schrittweise eine genaue Separierung von Gut- und Schlechteilen ermöglichen und damit die Bauteilqualität sichern und den Pseudoscrap reduzieren.
- **ComoNeoRECOVER** Ermöglicht die Reproduktion eines bewährten Spritzgießprozesses auf einer anderen Maschine: Der Anwender wird Schritt für Schritt durch die Anpassung geführt, Abweichungen werden erkannt und der Assistent schlägt Korrekturen vor.

ComoDataCenter: transparente Prozesse erhöhen Qualität und senken Kosten

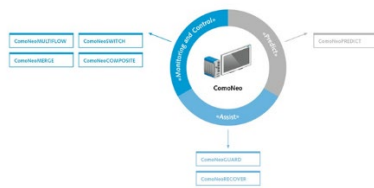
Sobald ComoNeo spezifisch auf die jeweilige Anwendung zugeschnitten wurde, laufen im ComoDataCenter nicht nur sprichwörtlich alle Fäden zusammen: Die Datenbank speichert sämtliche Prozessdaten und stellt eine durchgängige Kommunikation mit übergeordneten Systemen her. Damit steht Nutzern ein umfassender Überblick ihrer gesamten Spritzgießfertigung zur Verfügung, der als Ausgangspunkt weiterer Analysen und Optimierungen dienen kann.

Dr. Robert Vaculik, Leiter des Geschäftsfelds Plastics bei Kistler, ist überzeugt: „Mit dem modularen und multifunktionalen Gesamtpaket ComoNeo stellen wir Unternehmen ein System zur Verfügung, das alle Voraussetzungen für eine intelligente und effiziente Spritzgießfertigung schafft – das ist Industrie 4.0 in die Praxis umgesetzt! Die Beherrschung neuer Verfahren und damit höherer Komplexität zeigt, was beim Spritzgießen qualitativ alles möglich ist – und das Potential der prozessintegrierten Qualitätsüberwachung ist noch lange nicht ausgereizt, die Entwicklung geht weiter.“

Kistler freut sich darauf, Sie vom 16. bis 20. Oktober 2018 auf der Fakuma in Friedrichshafen zu begrüßen: Halle A3 Stand 3104. Weitere Informationen sowie ein Video zu ComoNeo finden Sie hier: www.kistler.com/comoneo

Bildmaterial (Abdruck honorarfrei unter Angabe der Bildquelle Kistler Gruppe)

ComoNeo
Overview Product & Features



ComoNeo von Kistler: Die auf dem Markt einzigartige Kombination sich ergänzender Funktionen ermöglicht eine individuelle und ganzheitliche Optimierung der Spritzgießfertigung.



Im ComoDataCenter laufen alle Fäden zusammen. Die Datenbank speichert alle Prozessdaten und ermöglicht einen vollständigen Überblick über die gesamte Spritzgießfertigung.

Medienkontakt

Simone Koch
Divisional Marketing Manager
Tel.: +41 52 2241 802
E-Mail: simone.koch@kistler.com

Über die Kistler Gruppe

Kistler ist Weltmarktführer für dynamische Messtechnik zur Erfassung von Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Spitzentechnologien bilden die Basis der modularen Lösungen von Kistler.

Als erfahrener Entwicklungspartner ermöglicht Kistler seinen Kunden in Industrie und Wissenschaft, Produkte und Prozesse zu optimieren und nachhaltige Wettbewerbsvorteile zu schaffen. Das inhabergeführte Schweizer Unternehmen prägt durch seine einzigartige Sensortechnologie zukünftige Innovationen in der Automobilentwicklung und Industrieautomation sowie zahlreichen aufstrebenden Branchen. Mit einem breiten Anwendungswissen und der absoluten Verpflichtung zu Qualität leistet Kistler einen wichtigen Beitrag zur Weiterentwicklung aktueller Megatrends. Dazu gehören Themen wie elektrifizierte Antriebstechnologie, autonomes Fahren, Emissionsreduktion und Industrie 4.0.

Rund 1 900 Mitarbeitende an 61 Standorten weltweit widmen sich der Entwicklung neuer Lösungen und bieten anwendungsspezifische Services vor Ort. Seit der Gründung 1959 wächst die Kistler Gruppe gemeinsam mit ihren Kunden und erzielte 2017 einen Umsatz von CHF 422 Millionen. Rund 8 % davon fließen zurück in Forschung und Technologie – und damit in bessere Ergebnisse für alle Kunden.