

# Handhabung von Zylinderdrucksensoren

## Seminarbeschreibung

Die Genauigkeit der Indiziermessung (Druckverlaufsanalyse) hängt in erster Linie von der Qualität der Drucksignale ab. Aber nicht nur der Sensor selbst, sondern auch die Handhabung und Montage beeinflussen die Qualität der Signale. In einem Einführungsvortrag wird das Prinzip der Zylinderdruckmessung

am Verbrennungsmotor und dessen Bedeutung für die Motorenentwicklung kurz erläutert. Schwerpunkt des Vortrags sind der Aufbau, die Auswahl und unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten der Drucksensoren. Für den Praxisteil stehen den Teilnehmern Zylinderkopf-Modelle, unterschiedliche Drucksensoren und

alle benötigten Werkzeuge zur Verfügung. Nach Anleitung kontrollieren sie in kleinen Gruppen Sensorbohrungen und lernen den praxisgerechten Einbau der Sensoren. Zu den praktischen Übungen gehören auch die Reinigung sowie die Isolations- und Funktionsprüfung der Drucksensoren.

## Seminarinhalt

- Grundlagen Zylinderdruckmessung am Verbrennungsmotor
- Auswahl, Einbau und Einsatzmöglichkeiten von Drucksensoren
- Praktische Übungen: Kontrolle von Sensorbohrungen, praxisgerechte Installation der Sensoren, Reinigung, Isolations- und Funktionsprüfung

## Ziel

Ziel des Seminars ist es, den Teilnehmern die Sicherheit zu geben, selbst hochdynamische Messketten aufbauen und betreiben zu können.

## Trainer/Referent

- **Marian Gragert**, Vertriebsingenieur Motorenmesstechnik/ Vertrieb Division ART
- **Dr. Reinhold Dolt**, Applikationsspezialist Motorenmesstechnik/ Vertrieb Division ART

## Zielgruppe

Messtechniker, Prüfstandsfahrer, Konstrukteure

## Teilnahmevoraussetzung

Praktische Erfahrung mit Verbrennungsmotoren

## Dauer

1/2 Tag 09.00–13.30 Uhr

## Seminarnummer

9966B11-2-5-1-2

## Seminarbeitrag

310 €

Dieses Seminar kann auf Wunsch auch bei Ihnen vor Ort durchgeführt werden. Datum und Preis auf Nachfrage.

## Anmeldung unter

training.de@kistler.com