

STASA QC

Typ 2820A...

Arbeitspunktnavigators

Software zur Optimierung der Maschineneinstellung. Für ein Optimum an Qualität, Fertigungszeit und Prozessstabilität.

- Reduktion der Zykluszeit und Ausschussquote
- Systematisierung der Einstellphase
- Qualitätsnachweis
- Verbesserung des Prozesswissens
- Dokumentation des Einstellvorgangs
- Prognose der Prozessfähigkeit

Beschreibung

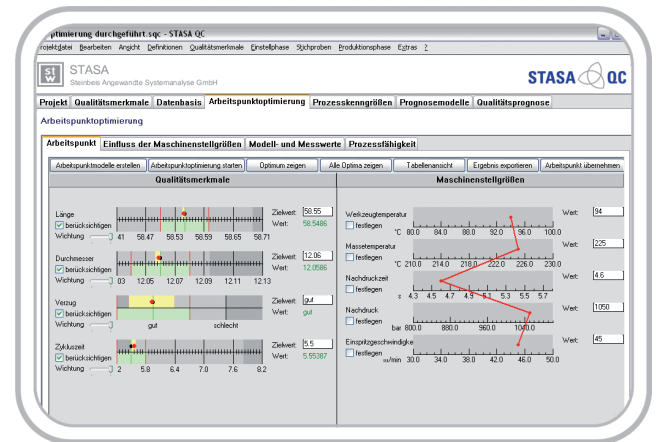
Der STASA QC Arbeitspunktnavigators wurde zur Optimierung der Maschineneinstellgrößen von Spritzgiessprozessen entwickelt. Die Software ermittelt automatisch den Zusammenhang zwischen Einstellgrößen und Qualitätsmerkmalen durch eine systematische Versuchsplanerstellung und Auswertung der Qualitätsdaten. Daraus ergibt sich die optimale Maschineneinstellung (Nachdruckhöhe, Zylindertemperatur, etc.) mit der die gewünschte Qualität (Abmessungen, Gewicht, Gratbildung, etc.) erreicht werden kann und der Prozess am stabilsten läuft (Prognose der Prozessfähigkeit). Auswirkungen bei Veränderung der Einstellgrößen lassen sich direkt am Bildschirm simulieren und nachvollziehen. Der Einstellprozess wird automatisch in einem Bericht dokumentiert.

Es können sowohl messbare (z.B. Bauteilmasse) als auch attributive Qualitätsmerkmale (z.B. Einfallstellen, Gratbildung) optimiert werden. Durch den Einsatz innovativer nichtlinearer Modellbildungsverfahren wird automatisch zwischen linearen und nichtlinearen Prozessen unterschieden.

Anwendung

Haupteinsatzgebiet für STASA QC ist das Kunststoffspritzgießen. Der Arbeitspunktnavigators hilft den Prozess genauer zu verstehen, die Qualität zu verbessern und Zykluszeiten zu reduzieren.

Die Software kann auch für Prozesseinstellungen in anderen Fertigungsprozessen, wie z.B. Aluminiumdruckguss, Extrusion oder Schweißen eingesetzt werden.



Systemvoraussetzungen

Betriebssystem	Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 10
Festplatten-Speicherplatzbedarf	400 MB
Arbeitsspeicher	>1 GB (empfohlen)
Prozessorleistung	>1 GHz (empfohlen)

Technische Daten

Anzahl möglicher Einstellgrößen	unbegrenzt
Anzahl möglicher Qualitätsmerkmale	unbegrenzt
Anzahl möglicher Kavitäten	unbegrenzt
Attributive Qualitätsmerkmale	ja
Messbare Qualitätsmerkmale	ja
Stufenweise einstellbare Prozessstellgrößen	ja
Automatischer Versuchsplanvorschlag	ja
Importformate für Versuchspläne	CSV, TXT
Automatische Modellerstellung	ja (automatische Erkennung und Modellierung von nichtlinearen Zusammenhängen)
Automatische Ermittlung des optimalen Arbeitspunkts	ja

2820A_000-929d-01.19

Technische Daten (Fortsetzung)

Interaktive Prozesssimulation	ja
Prognose der Prozessfähigkeit	Ja, zuzüglich Hinweis auf möglicherweise notwendige Werkzeugkorrektur
Einflussdiagramm Einstellgrößen auf Qualität	Separat für jedes Qualitätsmerkmal, Stärke und Richtung des Einflusses
Dokumentation	Automatisierte Berichterstellung und eigene Bemerkungen

Bestellschlüssel

Typ 2820A

STASA QC Arbeitspunktoptimierung, Universitätslizenz (kostenfrei)	00
STASA QC Arbeitspunktoptimierung, unbegrenzte Benutzungsdauer, inklusive Service im 1. Jahr	10
Jährliches Update und Serviceleistung für Typ 2820A10, Voraussetzung: Typ 2820A10 muss bereits vorhanden sein oder mitbestellt werden	11
STASA QC Arbeitspunktoptimierung, 5 Lizenzen, Benutzungsdauer 1 Jahr inkl. Service und Update während der Benutzungsdauer	20
STASA QC Arbeitspunktoptimierung, 3 Monate Testlizenz	30
STASA QC Arbeitspunktoptimierung, Upgrade von Testversion Typ 2820A30 auf Vollversion Typ 2820A10	31

2820A_000-929d-01.19

Windows XP, Windows Vista, Windows 7, Windows 8 und Windows 10 sind eingetragene Warenzeichen von Microsoft Corporation.