

## Medienmitteilung

### **Drehmomentsensoren und maXYmos TL:**

**Maximale Flexibilität bei Produktprüfung und -entwicklung mit Kistler**

**Winterthur, 27. Oktober 2015 – Kistler präsentiert an der diesjährigen SPS IPC Drives (24. - 26. November 2015) sein topaktuelles Drehmomentsensoren-Portfolio und – in Kombination mit der erweiterten maXYmos Familie – die neusten Anwendungsmöglichkeiten im Bereich der Produktprüfung und -entwicklung.**

In der industriellen Produktion setzen immer mehr Hersteller auf die Sensortechnologie von Kistler, um bei der Herstellung sicherheitsrelevanter Komponenten jeden einzelnen Montageschritt zu überwachen. Mit seiner führenden Rolle im Bereich Mess- und Systemtechnik und einer breiten Palette an Drehmomentsensoren bietet Kistler für jeden Anwendungsbereich die ideale Lösung – ganz gleich, ob bei der Kupplungsprüfung, der Drehmomentprüfung zur Feststellung der Schraubqualität oder der Drück-Dreh-Überprüfung bei Nasenspraykappen. Die hochpräzisen Drehmomentsensoren von Kistler kommen aber auch im Entwicklungsbereich zum Einsatz, so etwa in Prüfständen um den Wirkungsgrad von Elektromotoren oder Reibwerte zu ermitteln.

### **Produktprüfung mit maXYmos TL: Mehr Qualität und weniger Kosten**

Mit dem schrittweisen Ausbau des Produktportfolios hat Kistler in den vergangenen Jahren seinen Ruf als führender Anbieter von Sensorsystemen weltweit gefestigt. Insbesondere dank der innovativen Weiterentwicklung der maXYmos Familie gehört heute die Durchgängigkeit der Systeme genauso wie eine einfache und intuitive Bedienung zum Alltag in der industriellen Fertigung. Anwender haben bei der Produktprüfung heute ein einfaches System zur Hand, um verschiedene Prüfaufgaben schnell und präzise zu lösen, und zwar nicht nur mittels Kraft-Weg-Überwachung, sondern neu auch durch die Überwachung des Drehmoments über Zeit oder Drehwinkel.

Aufgrund seiner Vielfalt an Schnittstellen bietet das System eine ideale Plattform für die Erfassung von unterschiedlichsten Messgrößen und deren Bewertung. Mit dem frei verfügbaren Sequenzer Mode können Prüfabläufe im Gerät programmiert und online ausgewertet werden. Die Sequenzen lassen sich leicht am Gerät parametrieren und übernehmen einfache Steuerungsaufgaben.

Mit dem maXYmos TL werden Fehlteile oder Abweichungen frühzeitig erkannt und transparent dargestellt. Stillstandzeiten können somit minimiert, Prüfabläufe optimiert und damit die Anlagenverfügbarkeit gesteigert werden. Durch die in Prozess integrierte Kontrolle legt das System die Basis für mehr Qualität und weniger Kosten beim Einsatz in Montage- und Prüfanlagen.

### **Drehmomentsensoren: Zentrale Rolle in der Produktentwicklung**

Die Sensortechnologie von Kistler kommt aber nicht nur bei der direkten Produktprüfung im Produktionsprozess, sondern auch im Bereich des Prüfstandbaus, z.B. für die Qualitätsüberwachung, zum Einsatz. Denn die Ansprüche an die Genauigkeit und Flexibilität eines Prüfsystems – etwa bei der Bewertung der Wirkungsgrade von Antriebsstrangkomponenten – steigen kontinuierlich an. Vor allem bei der Ermittlung von Reibwerten und Leistungsfaktoren sind robuste Drehmomentsensoren mit hoher Genauigkeit gefordert.

### **Aktuelles Drehmoment-Portfolio für höchste Genauigkeit**

Auch an der diesjährigen SPS IPC Drives können sich die Besucher davon überzeugen, dass Kistler bei der Entwicklung von hochpräzisen Drehmomentsensoren in der Pole-Position ist. Als Premiere präsentiert Kistler den KiTorq 4550A mit Winkelerfassung, der neu wie der vor Jahresfrist vor-

gestellte KiTorq 4551A eine Ermittlung von Drehmoment, Drehzahl oder Drehwinkel mit einer im Markt bislang unbekannt hohen Auflösung von bis zu 8192 Impulsen pro Umdrehung erlaubt. Dabei kann die Anzahl der Impulse den Anforderungen entsprechend frei angepasst werden. Das Drehmoment-Messflanschsystem besteht jeweils aus einem Messkörper, dem KiTorq Rotor, und einer Drehmoment-Auswerteeinheit, dem KiTorq Stator. Bei der Auswahl passender Komponenten für den jeweiligen Prüfstand bietet das System Herstellern von Elektro- und Verbrennungsmotoren, Getrieben, Pumpen und Verdichtern eine hohe Flexibilität, da der ringlose Stator den Einsatz unterschiedlicher Messkörper ohne den kompletten Umbau der Prüfeinrichtung ermöglicht.

Der ebenfalls an der Messe präsentierte 4503B bietet zahlreiche erweiterte Funktionalitäten und entspricht damit neuesten Marktanforderungen. So wurde die bisher optische Drehzahl- und Winkelerfassung durch eine magnetische ersetzt. Das bietet den Vorteil, dass der Sensor nun sicher und robust in schmutzigen industriellen Umgebungen wie z.B. bei Ölnebel eingesetzt und wertvolle Zeit bei der Wartung eingespart werden kann. Darüber hinaus wurde auch die Elektronik des Drehmomentsensors verbessert. Für hochdynamische Messungen verfügt der 4503B auch über eine Grenzfrequenz von 10 Kilohertz. Anwender können diese mithilfe eines integrierten digitalen Tiefpassfilters individuell anpassen und den zweiten Messbereich bis zu einer Spreizung von 1:10 frei skalieren. Ausserdem zeichnet sich der Typ 4503B durch grosse Messbereiche von 0,2 bis 5.000 Newtonmeter sowie die integrierte Drehzahl-/Winkelerfassung bis 8192 Impulse /Umdrehung und eine High-Speed Version mit bis zu 50.000 Umdrehungen pro Minute (1 min/rpm) aus.

### **Innovative Produkte für dynamischen Markt**

Mit den beiden Drehmomentsensoren KiTorq 4551A und 4503B sowie der Neuheit KiTorq 4550A mit Winkelerfassung bietet Kistler ein Drehmomentsensoren-Portfolio für sämtliche Anforderungen im Markt, denn diese Sensoren gewähren industriellen Herstellern höchste Dynamik und Präzision. Da sie kompatibel mit den Vorgängerversionen sind, lassen sich die neuen Drehmomentsensoren zudem ohne Aufwand in bestehende Anlagen integrieren. Was für das Überwachungssystem maXYmos gilt, gilt auch bei den an der SPS IPC Drives präsentierten Drehmomentsensoren: Sie sorgen für mehr Transparenz beim Prüfprozess und damit für mehr Qualität und weniger Kosten in der Produktion.

Wer die handfesten Vorteile der neuen Sensoren und Systeme von Kistler vor Ort entdecken möchte, sollte ein Besuch an der SPS IPC Drives vom 24. - 26. November 2015 in Halle 4A, Stand 526 in Nürnberg keinesfalls verpassen.



**Bild 1**

#### **Legenden**

Bild 1: Die einheitliche Bedienphilosophie der maXYmos Produktfamilie bietet eine benutzerfreundliche und intuitive Bedienbarkeit. Dies unterstützt die einfache sowie schnelle Inbetriebnahme.

#### **Über die Kistler Gruppe**

Die Kistler Gruppe mit Hauptsitz in der Schweiz ist ein weltweit führender Anbieter von dynamischer Messtechnik für Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Die Technologie von Kistler wird zur Analyse physikalischer Vorgänge, zur Regelung industrieller Prozesse und zur Optimierung der Produktqualität eingesetzt.

Kistler verfügt über ein vollständiges Programm von Sensoren, Elektronik und Systemen für die Motorenentwicklung, Fahrzeugtechnik, Kunststoffverarbeitung, Metallverarbeitung und Montagetechnik sowie für Biomechanik.

Die globale Präsenz wird mit 30 Vertriebs- und Produktionsgesellschaften, drei Tech Centern sowie über 30 Vertretungen auf allen Kontinenten sichergestellt. Die Kunden profitieren damit von lokalen Ansprechpartnern und individueller anwendungstechnischer Unterstützung.

Die Kistler Gruppe beschäftigt 1 350 Mitarbeitende und erzielte im Geschäftsjahr 2014 einen Umsatz von 319 Millionen CHF.

#### **Anwender Kontakt**

Stephan Vogel  
Business Development Manager  
Telefon: +49 7172 184 187  
E-Mail: [stephan.vogel@kistler.com](mailto:stephan.vogel@kistler.com)

#### **Medien Kontakt**

Simone Koch  
Divisional Marketing Manager IPC  
Phone +41 52 2241 802  
E-Mail: [simone.koch@kistler.com](mailto:simone.koch@kistler.com)

#### **Kistler Gruppe**

Eulachstrasse 22  
8408 Winterthur  
Schweiz

Tel. +41 52 224 11 11  
Fax +41 52 224 14 14  
info@kistler.com

ZKB Winterthur BC 732  
Swift: ZKBKCHZZ80A  
Konto: 1132-0374.628

IBAN: CH67 0070 0113 2003 7462 8  
MwSt. Nr.: 229 713  
ISO 9001 zertifiziert