

Medienmitteilung

M6-Miniatur-Absolutdrucksensor Typ 4080AT für Druck- und Temperaturüberwachung im Rennsport

Kistler lanciert neuen piezoresistiven Sensor mit Temperaturfühler und integrierter Signalaufbereitung.

Winterthur, 3. November 2015 – Kistler erweitert die 4080A-Familie der piezoresistiven Absolutdrucksensoren für Rennsportanwendungen um den kombinierten Druck-/Temperatursensor Typ 4080AT. Bei dem neuen M6-Miniatur-Absolutdrucksensor ist es Kistler gelungen, die Dimensionen zu reduzieren und den kompensierten Temperaturbereich – bei gleichzeitiger Steigerung der Messgenauigkeit – auf 150°C zu erweitern. Der universell einsetzbare Sensor mit Temperaturfühler und integrierter Signalaufbereitung wurde speziell auf die rauen Umgebungsbedingungen bei Renneinsätzen sowie die hohen Anforderungen am Prüfstand ausgelegt und kann direkt im Fahrzeug installiert werden. Typ 4080AT unterstützt die zuverlässige Drucküberwachung in Hydraulik-, Kühlwasser- oder Ölkreisläufen und ermöglicht so die Früherkennung von Problemen, die Optimierung der Systemauslegung und die Echtzeitüberwachung von betriebskritischen Zuständen. Typ 4080AT ist ab Ende 2015 verfügbar.

Temperaturfühler und integrierte Signalaufbereitung

Typ 4080AT verfügt über ein hochpräzises piezoresistives Druckmodul. Das vollständig mediengenrennte Messelement ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb mit maximaler Messgenauigkeit und Signalqualität – wichtige Schlüsselkriterien im Rennsport. Ein zusätzlicher integrierter PT1000-Fühler erlaubt dynamische Temperaturmessungen in Flüssigkeiten bis zu 200 °C. Dank einem einzigartigen Konzept mit integrierter Signalaufbereitung und analogem Spannungsausgang von 0,2 bis 4,4 VDC (Druck) respektive 0,5 bis 4,5 VDC (Temperatur) bietet der 4080AT maximale Flexibilität bei der Anbindung an ein Datenerfassungssystem.

Optimale Fahrzeugintegration und erweiterter kompensierter Temperaturbereich

Bei der Konzipierung von Typ 4080AT wurde ein besonderes Augenmerk auf eine nahtlose Fahrzeugintegration gelegt. Über eine konsequente Weiterentwicklung wurden die Dimensionen auf ein Minimum reduziert und die Messgenauigkeit gesteigert. Mittels optimierter Berechnungsalgorithmen konnte zudem der kompensierte Temperaturbereich auf das Maximum der Betriebstemperatur von 150 °C erhöht werden. Damit entspricht der Sensor den hohen Anforderungen an heutige Onboard-Sensoren.

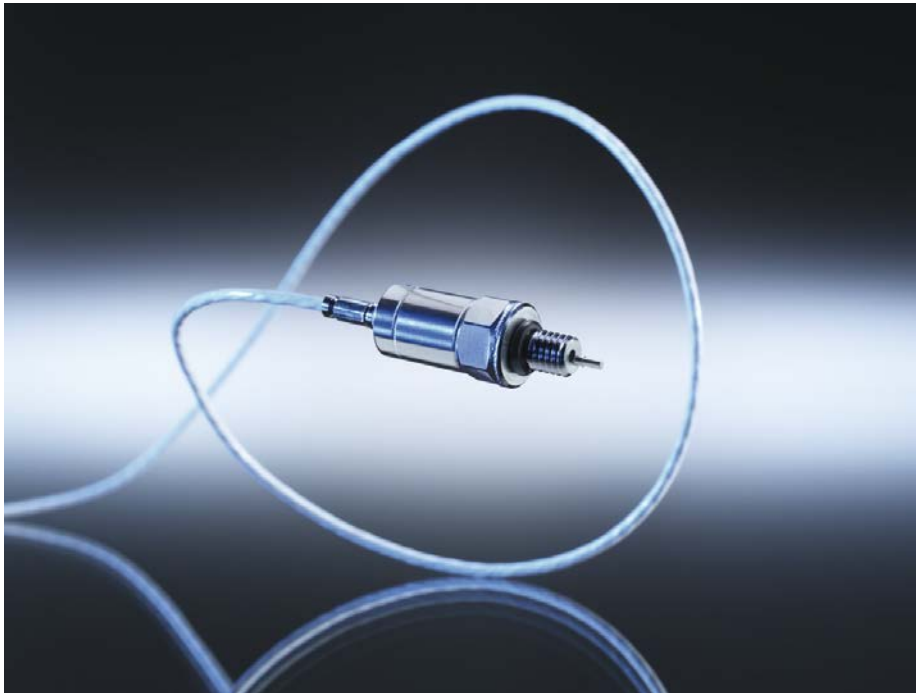
Universeller Einsatz auf der Rennstrecke und am Prüfstand

Mit den Druckbereichen 5, 10 und 20 bar ist Typ 4080AT universell einsetzbar, zum Beispiel für Niederdruckanwendungen in Hydraulik-, Kühlwasser- oder Ölkreisläufen. Typ 4080AT ist wie schon Typ 4080A in den Varianten mit Lemo-Steckverbinder oder Kabelanschluss erhältlich, FIA-homologiert und ab Ende 2015 verfügbar.

Kompatibilität mit gesamter Kistler 4080A-Familie

Die Basis für die Entwicklung des 4080AT bildete der im Rennsport etablierte M6-Absolutdrucksensor Typ 4080A. Die mechanische und elektrische Kompatibilität des neuen Sensors mit der restlichen 4080A-Familie ist damit sichergestellt.

Weiterführende Informationen zu diesem Produkt und mehr zu den Kistler Messlösungen für den Motorsport finden Sie unter: www.kistler.com/engine-motorsport



Bildlegende: Der universell einsetzbare M6-Miniatur-Absolutdrucksensor Kistler Typ 4080AT mit Temperaturfühler und integrierter Signalaufbereitung wurde speziell auf die rauen Umgebungsbedingungen bei Renneinsätzen und die hohen Anforderungen am Prüfstand ausgelegt.

Anwenderkontakt

Roger Leutwyler
Product Manager Motorsport
Phone +41 52 2241 814
E-Mail: roger.leutwyler@kistler.com

Medienkontakt

Tabea Zuberbühler
Media Coordination
Phone +41 52 224 12 74
E-Mail: tabea.zuberbuehler@kistler.com

Kistler Gruppe

Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
Schweiz

Tel. +41 52 224 11 11
Fax +41 52 224 14 14
info@kistler.com

ZKB Winterthur BC 732
Swift: ZKBKCHZZ80A
Konto: 1132-0374.628

IBAN: CH67 0070 0113 2003 7462 8
MwSt. Nr.: 229 713
ISO 9001 zertifiziert

Über die Kistler Gruppe

Die Kistler Gruppe mit Schweizer Hauptsitz ist ein weltweit führender Anbieter von dynamischer Messtechnik für Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Die Technologie von Kistler wird zur Analyse physikalischer Vorgänge, zur Regelung industrieller Prozesse und zur Optimierung der Produktqualität eingesetzt.

Kistler verfügt über ein vollständiges Programm von Sensoren, Elektronik und Systemen für die Motorenentwicklung, Fahrzeugtechnik, Kunststoffverarbeitung, Metallverarbeitung und Montagetechnik sowie für Biomechanik.

Die globale Präsenz wird mit 30 Vertriebs- und Produktionsgesellschaften, drei Tech Centern sowie über 30 Vertretungen auf allen Kontinenten sichergestellt. Die Kunden profitieren damit von lokalen Ansprechpartnern und individueller anwendungstechnischer Unterstützung.

Die Kistler Gruppe beschäftigt 1 400 Mitarbeitende und erzielte im Geschäftsjahr 2014 einen Umsatz von 319 Millionen CHF.