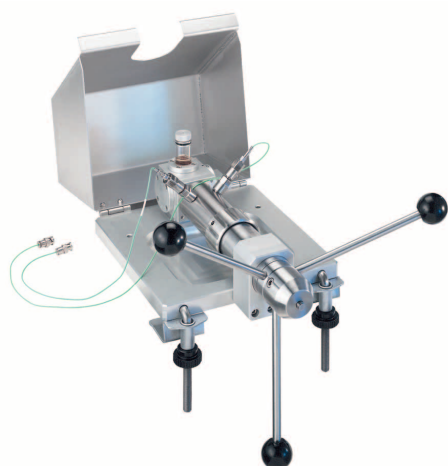


Hydraulischer Hochdruckgenerator Typ 6906

Tragbarer Druckgenerator für die Kalibrierung von Drucksensoren mit einem Druckbereich von 500 ... 10'000 bar. Zusammen mit den von Kistler angebotenen Referenzsensoren und Auswertegeräten kann eine komplette Kalibrieranlage für die Kalibrierung von piezoresistiven und piezoelektrischen Drucksensoren zusammengestellt werden.

Der hydraulische Druckgenerator ermöglicht es, extrem hohe Drücke von bis zu 10'000 bar zu erzeugen. Der aufgebaute Druck kann über einen längeren Zeitraum gehalten werden, somit ist es auch möglich, statische Kalibrierungen durchzuführen. Aus Sicherheitsgründen ist der Druckgenerator mit einer schwenkbaren Schutzhaube ausgerüstet.

- Für Drücke bis 10'000 bar
- Mit schwenkbarer Schutzhaube
- Für statische Kalibrierung geeignet



Technische Daten

Bereich	bar	0 ... 10'000
Kolbendurchmesser	mm	6
Kolbenhub	mm	76
Hub pro Spindelumdrehung	mm	1,75
Hubvolumen	cm ³	2,14
Druckübertragung	Öl	Typ 1053
Ölreservoir	cm ³	22
Gewicht	kg	15
Sensoranschlüsse (für Adapter 69...)		2 x M10x1
Druckverlust	bar/min	≈ 0

(abhängig vom eingeschlossenen Luftvolumen fällt der Druck, zuerst leicht ab bevor er sich stabilisiert)

Beschreibung

Durch Drehen der Spindel kann ein Druck von bis zu 10'000 bar erzeugt werden. Der aufgebaute Druck kann über einen Zeitraum von bis zu fünf Minuten gehalten werden, dabei fällt der Druck, abhängig vom eingeschlossenen Luftvolumen, anfänglich etwas zusammen. Die Position des Kolbens wird durch eine skalierte Kolbenstange angezeigt. Eine schwenkbare Schutzhaube gewährleistet einen optimalen Schutz für den Anwender ohne die Bedienung des Druckgenerators zu erschweren.

Anwendung

Der Druckgenerator wird zur Prüfung oder Vergleichskalibrierung von statisch oder dynamisch messenden Hochdrucksensoren eingesetzt. Es besteht die Möglichkeit den aufgebauten Druck für einen Zeitraum von max. 5 Minuten zu halten (z. B. für den Abgleich einer Messkette).

Betrieb

Der Hochdruckgenerator wird mit Schrauben oder den mitgelieferten Schraubzwingen am Arbeitsplatz befestigt. Der Referenzsensor und der zu prüfende Sensor werden mittels Adapter (siehe Zubehör) eingebaut. Danach wird der Kolben zurückgefahren. Dabei wird das Öl aus dem Ölreservoir angesaugt.

Nachdem der Kolben vollständig zurück gefahren wurde, wird das Ventil zum Ölreservoir geschlossen und die Schutzhaube über die Sensoren geklappt. Der Kolben wird nun mit der Spindel nach vorne bewegt bis der gewünschte Druck erreicht ist.

Zubehör

Referenzsensor

Sensoren, die bei einer Vergleichsmessung als Referenz dienen, müssen in vorgegebenen Intervallen durch ein höherrangiges Normal überprüft werden.

Typen 6962B.../6963A...

Bestehen aus einem Drucksensor, der in einem speziellen Kalibrieradapter eingebaut, von einer akkreditierten Kalibrierstelle (SCS) kalibriert und anschliessend versiegelt wurde. Er wird von allen nationalen Kalibrierlabors anerkannt und eignet sich besonders als Bezugsnormal.

Typen 6213BK, 6229AK

Diese Sensoren haben eine sehr gute Linearität von $\pm 0,3\%$. Alle anderen technischen Daten entsprechen der Standardausführung. Die Sensoren eignen sich zusammen mit dem entsprechenden Adapter als Gebrauchsnormal.

siehe Datenblatt 16.012

Wichtig:

Vor der Inbetriebnahme müssen die Referenzsensoren Typen 6229AK, 6213BK zuerst als Einheit mit dem Adapter kalibriert werden, um einbaubedingte Empfindlichkeitsänderungen auszuschliessen. Wir empfehlen, die Referenzsensoren zusammen mit den entsprechenden Adaptern zu bestellen, damit sie bei Kistler bereits als Einheiten kalibriert werden können.

Druckbereich	Sensor Typ
0 ... 8000 bar	6213BK
0 ... 5000 bar	6229AK
0 ... 8000 bar	6963A8000
0 ... 2000 bar	6962B2000

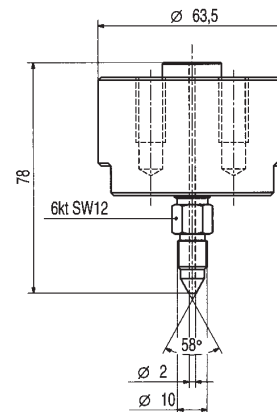
Sensor Typ	Anzugsmoment
6213B	40 Nm
6215	20 Nm
6963A8000	10 Nm
6962B2000	10 Nm

Adapter

Für alle Kistler-Drucksensoren, die sich für die Kalibrierung mit dem Druckgenerator eignen, sind Adapter erhältlich.

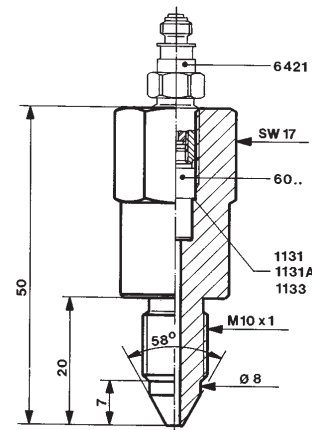
Typ 6927

Ermöglicht es, Referenzsensoren welche für die dynamische Vergleichsmessung verwendet werden, quasistatisch zu überprüfen. Damit können diese Normale auf ein höherrangiges Normal (z. B. Typ 6963A...) rückgeführt werden.



Adapter für Druckgenerator Typ 6906

Alle Adapter mit kornischem Dichtsitz (z. B. 6919) dürfen nur mit dem vorgeschriebenen Drehmoment von 10 Nm angezogen werden. Bei höheren Anzugsmomenten kann es zu Beschädigungen der Dichtpartie kommen. Zur Abdichtung des Sensors im Adapter ist der zum Sensor gehörende Original-Dichtring zu verwenden.



Typ 6919

Adapter Typ	Drucksensor Typ
6919	60.., 4065A...
6921	6201... 6211, 6227
6923	6213BK, 6213B
6925	6215, 6229AK, 6229A, 4067A...
7913	70...

Für die Adapter Typ 6919 und Typ 7913 muss der Steckernippel zusätzlich bestellt werden.

Seite 2/2