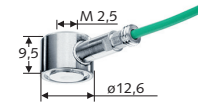
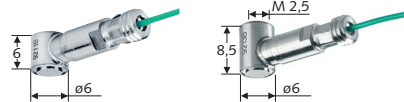
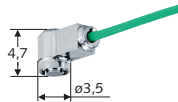


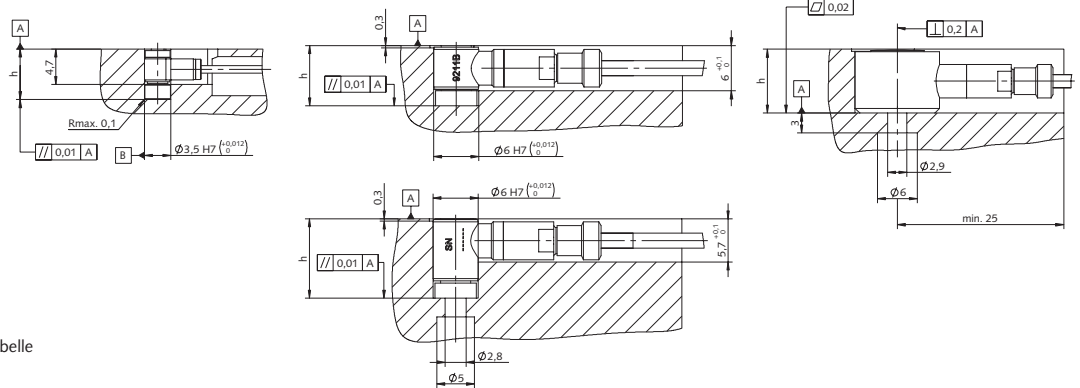
Indirekte Werkzeuginnendruckmessung

Übersichtstabelle indirekte Sensoren

Frontdurchmesser		3,5 mm	6 mm		12,6 mm
Technische Daten	Typ	9210A...¹⁾	9211B...¹⁾	9213B...	9204B...¹⁾



Einbauskizze



h = minimale Einbauhöhe, siehe Tabelle

Messbereich					
Kraft ²⁾	kN	0 ... 0,25	0 ... 2,5	0 ... 2,5	0 ... 10
Überlast	kN	0,3	3	3	12
Empfindlichkeit ²⁾	pC/N	≈-10	≈-4,4	≈-4,4	≈-1,6
Kabeltechnik					
Single Wire mit/ohne Stecker ³⁾		•	•	•	•
Koaxial		-	•	•	•
Auswechselbares Kabel		-	•	•	•
Betriebstemperaturbereich	°C	-40 ... 200	-40 ... 200	-40 ... 200	-40 ... 200
Anwendungen + Eigenschaften		alle Spritzgiessverfahren kleinster Kraftsensor seitlicher Kabelabgang besonders für modular aufgebaute Werkzeuge	alle Spritzgiessverfahren besonders für Mehr- kavitätenwerkzeuge	alle Spritzgiessverfahren mit M2,5 Befestigungs- gewinde besonders für Mehrkavitäten- und kleine Werkzeuge	alle Spritzgiessverfahren mit M2,5 Befestigungs- gewinde
Zubehör					
Druckscheibe	Typ	9406 ⁴⁾	9411 ⁴⁾	9413 ⁴⁾	-
wichtigste Einbaumasse					
Abmessungen	mm	3,5	6	6	12,6
Bauhöhe	mm	4,7	5,7	8,5	9,5
minimale Einbauhöhe	mm	6,7	7,7	10,5	9,6
Datenblatt siehe www.kistler.com		9210A (000-601)	9211B (000-555)	9213B (000-556)	9204B (000-128)

¹⁾ Standardprodukt

²⁾ Umrechnungsformel auf Druckempfindlichkeit: Druck-Empfindlichkeit [pC/bar] = nominale Kraft-Empfindlichkeit [pC/N] × Fläche des Ausstosserstifts [mm²] × 0,1

³⁾ Kabel können vom Anwender gekürzt werden, Standardlänge 1,5/5 m

⁴⁾ mitgeliefertes Zubehör

⁵⁾ die Dehnung verhält sich proportional zum Werkzeuginnendruck