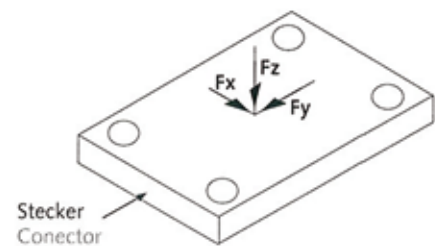


## Kalibrierschein Kraft Calibration Certificate Force

Type 9281CA Serial No. 1415655

<b>Kalibriert durch</b> Calibrated by	<b>Datum</b> Date	
S. Mogavero	04.02.05	
<b>Referenzgeräte</b> Reference Equipment	<b>Typ</b> Type	<b>Serien-Nr.</b> Serial-No.
<b>Gebrauchsnormal</b> Working Standard	Kistler 9067/68	128643
	Kistler 9067/68	107070
	Kistler 9067/68	474351
<b>Kontrolleinheit</b> Control Unit	Kistler 5233AY	563227
<b>Spannungskalibrator</b> Voltage Calibrator	5395A	315666
<b>Umgebungstemperatur</b> Ambient Temperature	<b>Relative Feuchte</b> Relative Humidity	
°C	%	
23	50	



## Messergebnisse Results of Measurement

Bereich Range	Kalibrierter Bereich Calibrated Range		Empfindlichkeit Sensitivity							
	Fx / Fy kN	Fz kN	1 <sup>3)</sup> X1+2 <sup>4)</sup> mV/N	2 <sup>3)</sup> X3+4 <sup>4)</sup> mV/N	3 <sup>3)</sup> Y1+4 <sup>4)</sup> mV/N	4 <sup>3)</sup> Y2+3 <sup>4)</sup> mV/N	5 <sup>3)</sup> Z1 <sup>4)</sup> mV/N	6 <sup>3)</sup> Z2 <sup>4)</sup> mV/N	7 <sup>3)</sup> Z3 <sup>4)</sup> mV/N	8 <sup>3)</sup> Z4 <sup>4)</sup> mV/N
4 <sup>1)</sup>	0 ... 5	0 ... 20	1,895	1,891	1,902	1,894	0,967	0,970	0,978	0,973
3 <sup>2)</sup>	0 ... 2.5	0 ... 10	3,791	3,781	3,804	3,788	1,933	1,941	1,955	1,947
2 <sup>2)</sup>	0 ... 0.5	0 ... 2	19,025	18,975	19,110	19,010	9,654	9,689	9,761	9,723
1 <sup>2)</sup>	0 ... 0.25	0 ... 1	38,050	37,950	38,220	38,020	19,309	19,378	19,523	19,447

Bereich Range	Kalibrierter Bereich Calibrated Range		Übersprechen Cross talk					
	Fx / Fy KN	Fz KN	Fx → Fy %	Fy → Fx %	Fx → Fz %	Fy → Fz %	Fz → Fx %	Fz → Fy %
4 <sup>1)</sup>	0 ... 5	0 ... 20	0,2	0,3	-0,7	0,1	0,1	-0,2
2 <sup>1)</sup>	0 ... 0.5	0 ... 2	-0,3	0,2	-0,5	0,1	-0,1	-0,2

<sup>1)</sup> Gemessen Measured

<sup>2)</sup> Berechnet Calculated (±0,5%)

<sup>3)</sup> Kanalnummer Channel No.

<sup>4)</sup> Signal Signal

**Messverfahren** Kontinuierliche Kalibrierung, Vergleichsverfahren  
Measurement Procedure Continuous Calibration, Comparison Method

## Bestätigung Confirmation

Wir bestätigen, dass das oben identifizierte Gerät nach den vorgeschriebenen Verfahren geprüft wurde. Alle Messmittel sind auf nationale Normale rückverfolgbar. Kistler betreibt die SCS (Swiss Calibration Service) Kalibrierstelle Nr. 049, akkreditiert nach ISO 17025. Das Kistler Qualitätsmanagement System ist nach ISO 9001 zertifiziert.

We confirm that the device identified above was tested by the prescribed procedures. All measuring devices are traceable to national standards. The SCS (Swiss Calibration Service) Calibration Laboratory No. 049 is operated by Kistler and accredited per ISO 17025. The Kistler Quality Management System is certified per ISO 9001.

### Kistler Instrumente AG

Eulachstrasse 22  
Postfach  
CH-8408 Winterthur  
Tel. +41 52 224 11 11  
Fax +41 52 224 14 14  
info@kistler.com

ZKB Winterthur BC 732  
Swift: ZKBKCHZZ80A  
Konto: 1132-0374.628  
IBAN: CH67 0070 0113 2003 7462 8  
MwSt. Nr.: 229 713  
ISO 9001 zertifiziert

www.kistler.com